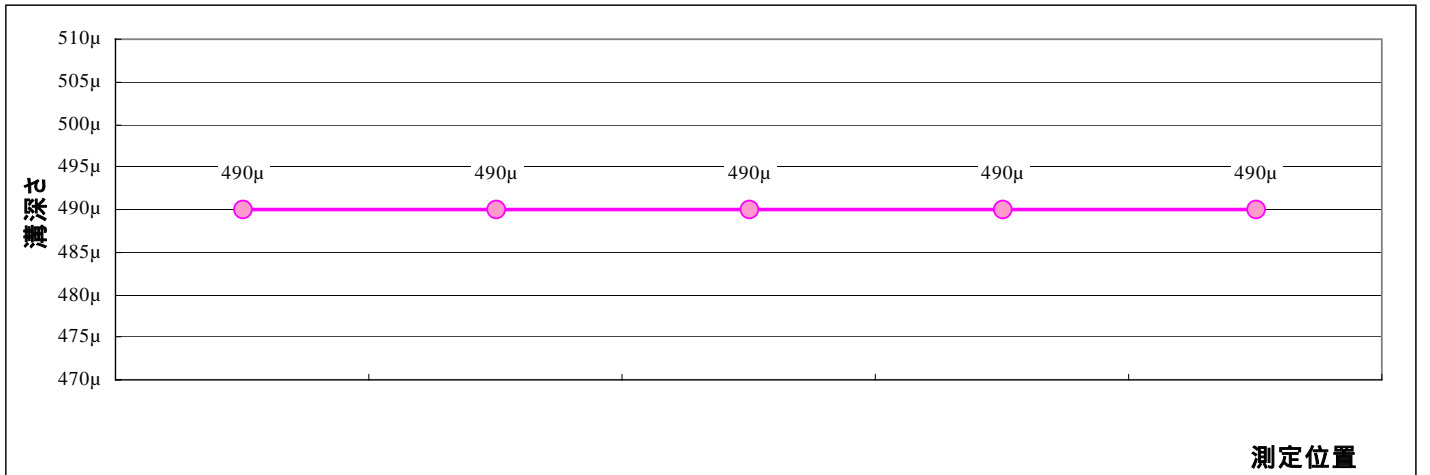


ロール測定検査表

客先名	SAMPLE	様	測定検査日			
			XX.XX.XX.			
明記番号	P1000 × L320-1	発注番号	X-000000		検査印	
ローラー面長	XXXmm	鉄芯番号	XXXX			
測定条件	室温 23 山幅 20 μ	仕様	螺旋V90度			
測定位置	ノギヤ側端面より	53 mm	106 mm	160 mm	213 mm	266 mm

	ノギヤ側ジャーナル フレ 5/1000 以内		3/1000	ギヤ側ジャーナル フレ 5/1000 以内		2/1000	
項目	許容誤差						合否
外径 110.0	±0.05 内 ±偏差 0.03 以下	110.02	110.02	110.02	110.02	110.02	合
硬度 55 度	± 5.	56 度	56 度	55 度	55 度	56 度	合
溝ピッチ 1000 μ	± 5	1000 μ	1000 μ	1000 μ	1000 μ	1000 μ	合
溝深さ 490 μ	± 20	490 μ	490 μ	490 μ	490 μ	490 μ	合
溝角度 90 度	± 2 度	90 度	88 度	89 度	88 度	89 度	合



測定器画像出力

